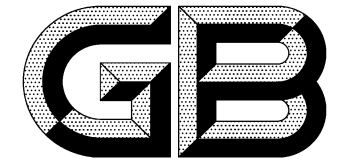


ICS 85.060
Y 32



中华人民共和国国家标准

GB/T 2676—2006
代替 GB/T 2676—1981

GB/T 2676—2006

海 图 纸

Chart paper

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
海 图 纸
GB/T 2676—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2006年10月第一版 2006年10月第一次印刷

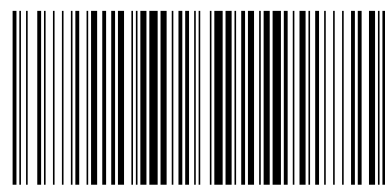
*

书号: 155066·1-28153 定价 8.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 2676—2006

2006-03-10 发布

2006-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1

序号	指标名称		单位	规定
1	定量		g/m ²	120±4 150±5
2	紧度		g/cm ³	0.90
3	抗张指数 纵横向平均		N·m/g	34.3
4	耐折度 纵横向平均		次	700
5	施胶度		mm	2.0
6	亮度(白度)		%	85.0
7	平滑度 正反面平均		s	50
8	浸水后抗张强度保留率		%	20
9	伸缩性 浸湿并干燥后	横向	≤	0.5
		纵向	≤	2.5
10	耐擦性	120 g/m ²	≥	1
		150 g/m ²	≥	2
11	尘埃度	(0.25~1.5) mm ²	≤	100
		大于 1.0 mm ² 黑色		不应有
		大于 1.5 mm ²		不应有
12	交货水分		%	7.0±2.0

3.2 平板纸尺寸按合同要求,尺寸偏差不应超过±3 mm,偏斜度不应超过 3 mm。

3.3 纸的纤维组织应均匀,纸面应平整。

3.4 纸张切边应整齐洁净。

3.5 纸面不应有折子、皱纹、硬质块、有光泽或无光泽条痕、斑点、透光点、裂口以及借透射光线可见的孔眼。

4 试验方法

4.1 试样的采取按 GB/T 450 进行。

4.2 试样处理和试验的标准大气条件按 GB/T 10739 进行。

4.3 尺寸及偏斜度按 GB/T 451.1 测定。

4.4 定量按 GB/T 451.2 测定。

4.5 紧度按 GB/T 451.3 测定。

4.6 抗张指数按 GB/T 453 或 GB/T 12914 测定,仲裁时按 GB/T 12914 测定。

4.7 耐折度按 GB/T 457 测定。

4.8 施胶度按 GB/T 460 测定。

4.9 亮度(白度)按 GB/T 7974 或按 GB/T 8940.1 测定,仲裁时按 GB/T 7974 测定。

4.10 平滑度按 GB/T 456 测定。

4.11 伸缩性按 GB/T 459 测定。

4.12 尘埃度按 GB/T 1541 测定。

4.13 水分按 GB/T 462 测定。

4.14 浸水后抗张强度保留率按 GB/T 465.2 测定。

4.15 耐擦性的测定:取 100 mm×100 mm 试样六张,正反面各测三张,先用 HB 绘图铅笔画上长度为

前 言

本标准代替 GB/T 2676—1981《海图纸》。

本标准与 GB/T 2676—1981 相比主要变化如下:

——增加了“范围”和“规范性引用文件”两章内容;

——尘埃度的测定由长度法改为面积法,按 GB/T 1541 测定;

——取消了二等品的规定。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本标准起草单位:保定钞票纸厂。

本标准主要起草人:王莉萍、齐玉兰、赵刚、曹明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 2676—1981。

本标准委托全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)负责解释。